

Białystok, dnia 22.09.2016

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/2016

Zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na zakup, dostawę i uruchomienie linii montażu okien PCV.

I. ZAMAWIAJĄCY

WITRAŻ Sp. z o. o. SP. K.

Łyski 79c,

16-070 Choroszcz

Tel. 85 713 13 70

Fax. 85 713 13 90

e-mail: dotacje@witraz.eu

ADRES DOSTAWY:

Łyski 79c, 16-070 Choroszcz

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

KOD CPV – 4200000-6, 42994100-1, 42417000-2

1. Linia zgrzewająco – czyszcząca - 4 sztuki:

A. Zgrzewarka:

a) Wyposażenie:

- minimum 4 głowicowa
- Zgrzewanie wysokotemperaturowe;
- System szybkiej wymiany przewodnic;
- Przednie płyty wyrównujące tolerancje zgrzewu – ogrzewane;
- System umożliwiający wyrównanie tolerancji wymiarowej profili;
- Podgrzewane noże ograniczające wypływkę;
- Indywidualnie programowane parametry zgrzewania;
- Możliwość zgrzewania profili z uszczelkami - wyposażona w formatery

b) Sterowanie:

- Wizualizacja nakładania profili;
- Indywidualnie programowane parametry zgrzewania;
- System Windows lub równoważny
- Przemysłowy komputer z kolorowym monitorem, USB, DVD, Klawiatura i mysz;
- Zarządzanie danymi poprzez bazę danych

c) Dane techniczne:

- Wielkość zgrzanego elementu min nie więcej niż 330x320 mm;
- Wielkość zgrzanego elementu max nie mniej niż 3000x4000 mm;

- Głębokość zabudowy min nie więcej niż: 45 mm;
- Głębokość zabudowy max nie mniej niż: 120 mm;
- Wysokość profilu min nie więcej niż: 25 mm;
- Wysokość profilu max nie mniej niż: 130 mm;

d) Elementy zgrzewarki:

- Formatory uszczelek, najlepiej w formie stempla, umożliwiające zgrzewanie uszczelek dla różnych głębokości zabudowy profili;
- System szybkiej wymiany dla różnych formaterów;
- Formater uszczelki ramy dla małych rozmiarów;
- Zgrzewanie drzwi z jednoczesnym dokręcaniem progu w czasie zgrzewania;
- Dodatkowe lustra grzewcze dla zgrzewania słupków;
- UPS do komputera maszynowego;
- Automatyczny transfer danych pomiędzy zgrzewarką i oczyszczarką;
- Stacja buforowa(chłodzenia i transportowa):
 - ✓ Obszar roboczy: 3000x2300mm,
 - ✓ Wielkość elementu min: 320x320 mm,
 - ✓ Wielkość elementu max: 2600 mm w kierunku transportu,
 - ✓ Wielkość elementu max: 3000 mm szerokości,
 - ✓ Waga elementu max nie mniej niż: 80 kg.

e) Cykl pracy zgrzewarki powinien wynosić nie dłużej niż 90 sekund w przeliczeniu na 1 zgrzewany element;

f) Zgrzew musi być wykonany w ten sposób, by w częściach zewnętrznych nie wymagał czyszczenia mechanicznego.

Wszystkie zgrzewarki muszą być wyposażone w komplet przewodnic umożliwiających zgrzewanie ok. 40 geometrii profili wykorzystywanych w firmie Witraż do produkcji stolarki okiennej i drzwiowej z PCV.

B. Oczyszczarka:

a) Wyposażenie:

- Minimum 4 osiowa czas oczyszczania wraz z obracaniem ok. 100 s. dla zgrzanego elementu referencyjnego 1200x1200 mm,
- Programowanie na monitorze dotykowym przy maszynie,
- Obróbka konturów zewnętrznych przez frez tarczowy konturowy,
- Możliwość doposażenia w inne niż pierwotnie założone narzędzia,
- Maszyna do ustawienia w linii razem ze zgrzewarkami.

b) Software:

- System Windows lub równoważny;
- Software Windows (zmiany pozycji obróbek wsparta graficznym oknem dialogowym, platforma serwisowa);
- Hardware (komputer przemysłowy z kolorowym monitorem, porty USB, DVD, mysz);

c) Dane techniczne:

- Głębokość zabudowy min nie więcej: 40 mm;
- Głębokość zabudowy max nie mniej: 120 mm;
- Wysokość profilu min nie więcej: 40 mm;
- Wysokość profilu max nie mniej: 130 mm;
- Wielkość elementu min 190x190 mm;
- Noże wewnętrznych - góra/dół,
- Noży V ścinających wytywkę – góra dół,
- Frez tarczowy konturowy.

d) Elementy oczyszczarki:

- Jednostka czyszcząca skosy – dół ;
- Jednostka noży konturowych do obróbki kątów – dół;
- Jednostka konturowych frezów tarczowych – dół ;
- Jednostka noży wewnętrznych – rama góra;
- Jednostka noży do skrzydeł półzłców;
- Frez tarczowy konturowy;
- Jednostka wiercąca pod zawiasy nożycowe i narożne;
- Programowanie profilu ramy;
- Programowanie profilu skrzydeł;
- Zasilacz awaryjny do komputera maszynowego;
- Stacja obrotowa, stół transportowy poziomy;
 - ✓ Wielkość elementu min nie więcej niż: 320x320 mm,
 - ✓ Wymiar wewnętrzny w świetle min nie więcej niż 190 mm,
 - ✓ Wielkość elementu max. 3000x3000 mm,
 - ✓ Waga elementu max nie mniej niż 80 kg.
- Funkcja obracania;
- Ogrodzenie ochronne.

2. System transportowo – sortujący zintegrowany z nowo zakupioną linią zgrzewającą - oczyszczającą:

A. Maszyny transportujące:

- a) Pozioma taśma transportowa;
 - Wielkość elementu min nie więcej niż: 320x320 mm,
 - Wielkość elementu max nie mniej niż 3000x2000 mm,
 - Waga elementu max nie mniej niż 80 kg.
 - Poszerzenie stołu napędzane pasami zębatymi;
- b) Pozioma jednostka transportująca:
 - Wielkość elementu min nie więcej niż: 320x320 mm,
 - Wielkość elementu ma nie mniej niż 3000x2000 mm,
 - Waga elementu max nie mniej niż 80 kg.
 - Poszerzenie stołu napędzane pasami zębatymi;
- c) Jednostka przekazująca – pneumatyczna;
- d) Poziomy ruchomy stół podawczy jako taśma chłodzenia i transportowa:
 - Długość całkowita 4500mm,
 - Wielkość elementu min: 320x320 mm,
 - Wielkość elementu max. 4500x2300 mm,
 - Waga elementu min 250 kg. przy długości całkowitej 4500mm
- e) Zabezpieczenie przed wypadnięciem elementu podczas zatrzymywania urządzenia;
- f) Stacja dokująca;
- g) Rolki transportowe;
- h) Siłownik zatrzymujący;
- i) System szyn jezdnych;
- j) Pionowy bufor elementów:
 - Wielkość elementu min: 320x320 mm,
 - Wielkość elementu max. 4000x3000 mm,
 - Pochył min 12 st.,
 - Szerokość przegrody min 150 mm,
 - Waga elementu max 80 kg
- k) Przenośnik taśmowy z napędem 2- stronnym;

- l) Pionowy wózek transportowy:
 - Długość całkowita 3500mm,
 - Wielość elementu min: 320x320 mm,
 - Wielkość elementu max 4500x2300 mm,
 - Waga elementu max 250 kg przy długości całkowitej 3500mm
 - Zabezpieczenie przed wypadnięciem elementu podczas zatrzymywania wózka;
 - m) Pionowy wózek transportowy:
 - Napędzany elektrycznie,
 - Długość całkowita 3750 mm,
 - Wysokość ściany 2300 mm,
 - Szerokość taśmy 200 mm,
 - Max waga elementu 250 kg przy długości całkowitej 4500mm
 - n) Stół montażowy uchylony:
 - Pneumatyczne pochylanie 0/12 st.
 - Szerokość min. 4 m, głębokość min. 2,1 m. z wyciąganiem 2,7 m.,
 - Wysokość pracy min. 950 mm,
 - o) Sterowanie maszyn i urządzeń do automatycznych jednostek transportowych;
 - p) Komputer ze skanerem;
 - q) Ogrodzenie ochronne;
- B. Sortownik szyb:
- a) Pionowe wózki transportowe:
 - Napędzane elektrycznie,
 - Długość całkowita 3750 mm,
 - Wysokość ściany 2300 mm,
 - Szerokość taśmy 200 mm,
 - Max. waga elementu nie mniej 250 kg. przy długości całkowitej 4500mm;
 - b) Sterowanie maszyn i urządzeń do automatycznych jednostek transportowych;
 - c) Komputer ze skanerem;
 - d) Ogrodzenie ochronne – 20 m.;
- C. Sortownik gotowych okien:
- a) Pionowe wózki transportowy:
 - Wysokość ściany 2300 mm,
 - Szerokość taśmy 130 mm,
 - Długość całkowita 4500mm,
 - Wielość elementu min: 320x320 mm,
 - Wielkość elementu max. 4500x2300 mm,
 - Waga elementu max. 250 kg. przy długości całkowitej 3750mm
 - b) Zabezpieczenie przed wypadnięciem elementu podczas zatrzymywania wózka – 2 szt.;
 - c) Stacja dokująca;
 - d) Pionowy bufor elementów:
 - Wielość elementu min nie więcej niż 320x320 mm,
 - Wielkość elementu max nie mniej niż 4000x3000 mm,
 - Pochył min 12 st.,
 - Szerokość przegrody min 150 mm,
 - Waga elementu max nie mniej niż 250 kg.
 - e) Sterowanie maszyn i urządzeń do automatycznych jednostek transportowych;
- D. Montaż skrzydeł i ram
- a) Pozioma taśma transportowa

- Wielkość elementu min nie więcej niż 320x320 mm,
 - Wielkość elementu max nie mniej niż 3000x2000 mm,
 - Waga elementu max nie mniej niż 80 kg.
- b) Pionowy wózek transportowy:
- Napędzany elektrycznie,
 - Długość całkowita 3500 mm,
 - Wysokość ściany 2300 mm,
 - Szerokość taśmy 200 mm,
 - Max. waga elementu nie mniej niż 250 kg. przy długości całkowitej 4500mm
- c) Pionowy wózek transportowy:
- Wielkość elementu min nie więcej niż 320x320 mm,
 - Wielkość elementu max nie mniej niż 2000x2600 mm,
- d) Bufor z przegrodami na 32 skrzydła
- e) - Sterowanie maszyn i urządzeń do automatycznych jednostek transportowych;
- f) - Komputer ze skanerem;
- g) - Ogrodzenie ochronne ;

E. Bufor szyb:

- a) Stacja kontroli optycznej
- Zintegrowana jednostka oświetleniowa,
 - Antypoślizgowe transportery,
 - Wielkość szyb min nie więcej niż 240x240 mm,
 - Wielkość szyb max nie mniej niż 2500x2500 mm,
 - Waga szyb max nie mniej niż 250 kg
- b) Wózek do sortowania i magazynowania szkła – 2 szt.:
- Wielkość szyb mi nie więcej niż 240x240 mm,
 - Wielkość szyb max nie mniej niż 2500x2500 mm,
 - Waga szyb max nie mniej niż 250 kg
- c) Stacja dokująca obustronna;
- d) Pionowy bufor na szyby i elementy:
- Wielkość szyb mi nie więcej niż 240x240 mm,
 - Wielkość szyb max nie mniej niż 2500x2500 mm,
 - Waga szyb max nie mniej niż 250 kg
- e) - Sterowanie maszyn i urządzeń do automatycznych jednostek transportowych;
- f) - Komputer ze skanerem;
- g) - Ogrodzenie ochronne;

Wszystkie urządzenia muszą mieścić się na hali o wymiarach 91 m x 26 m. Obejmuje to też wszystkie ciągi komunikacyjne oraz miejsca zaopatrzenia w materiał. Rysunki hali z wymiarami mogą być udostępnione na życzenie Oferenta.

Warunek konieczny – Wszystkie Urządzenia oferowane na rynku światowym nie dłużej niż 2 lata.

III. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY

Oferta powinna być ważna nie krócej niż 60 dni od daty złożenia.

IV. ZAKRES UMOWY Z DOSTAWCĄ

1. **Zamówienie będzie realizowane na podstawie pisemnej umowy zawartej pomiędzy Zleceniodawcą a Dostawcą.**
2. **Wszelkie zmiany postanowień umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.**
3. **Data wykonania umowy: najpóźniej do 30.05.2017 r.**
4. **Gwarancja**
Dostawca udzieli Zleceniodawcy co najmniej 12 miesięcy gwarancji na dostarczone urządzenie bez limitu roboczogodzin.
5. **Szybkość dotarcia serwisu**
Ustala się maksymalny czas dotarcia serwisu w razie wystąpienia awarii maszyny w okresie gwarancji do siedziby Zamawiającego na max 36 godzin. Propozycję warunków szybkości dotarcia serwisu prosimy uwzględnić w ofertach – będzie przedmiotem oceny Zleceniodawcy.

V. WARUNKI ZMIANY UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty w przypadku nieprzewidzianych zdarzeń w momencie dokonywania wyboru oferty, a w szczególności nieprzewidzianych zdarzeń losowych.

VI. WARUNKI UNIEWAŻNIENIA POSTĘPOWANIA

Zamawiający może unieważnić postępowanie w każdej chwili bez podania przyczyny, a w szczególności gdy:

1. łączna cena netto najkorzystniejszej oferty przekroczy kwotę przeznaczoną na finansowanie zamówienia,

VII. PŁATNOŚCI

Zamawiający dopuszcza płatności zaliczkowe. Płatność końcowa po dostarczeniu i uruchomieniu urządzeń na podstawie protokołu odbioru końcowego oraz faktury VAT końcowej rozliczającej zaliczki.

VIII. WYKLUCZENIA

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie publiczne nie może zostać udzielone podmiotowi powiązanemu z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, w związku z czym Oferent zobowiązany jest do dostarczenia wraz z ofertą oświadczenia stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru sprzedawcy nieruchomości a Oferentem, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferta powinna zostać złożona na formularzu oferty, stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania, powinna zawierać również wypełnione i podpisane oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych, stanowiące załącznik nr 2. W formularzu oferty powinny być wypełnione wszystkie wymagane pola.
2. Oferta powinna:
 - a. być opatrzona pieczęcią firmową (jeśli oferentem jest podmiot prowadzący działalność gospodarczą),
 - b. zawierać datę sporządzenia,
 - c. zawierać adres Oferenta,
 - d. zawierać imię i nazwisko oraz dane kontaktowe, telefon i adres e-mail, osoby wyznaczonej do kontaktów ze Zleceniodawcą,
 - e. być opatrzona podpisem osoby upoważnionej lub umocowanej do reprezentowania Dostawcy,
 - f. do oferty należy dołączyć własny dokument potwierdzający zamówienie z wyszczególnieniem wszystkich funkcji i możliwości dostarczanego urządzenia.

X. MIEJSCE, SPOSÓB ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta powinna zostać dostarczona w formie pisemnej za pośrednictwem poczty, kuriera, złożona osobiście na adres Zamawiającego podany w pkt. I Zapytania ofertowego lub wysłana na adres e-mail dotacje@witraz.eu
2. **Do dnia 02 listopada 2016 r. godz.12.00 oferta powinna wpłynąć do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.**

XI. KRYTERIA OCENY OFERT ORAZ SPOSÓB NADAWANIA PUNKTACJI

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert, spełniających warunki udziału w postępowaniu ofertowym, na podstawie następujących kryteriów:

Lp.	Kryterium	Metodologia przyznawania punktów	Waga
1.	Łączna cena netto	liczonym wg wzoru: $C_{of} = \frac{C_{min}}{C_{of\ bad}} \times 90\ pkt$ gdzie: $C_{of\ bad}$ – cena ofertowa netto badanej oferty, C_{min} – najniższa zaproponowana cena ofertowa netto spośród ofert niepodlegających odrzuceniu;	90 %
2.	Serwis	liczonym wg wzoru: S_{max}	10%

		$S_{of} = \frac{\quad}{S_{of\ bad}} \times 10\text{ pkt}$ gdzie: $S_{of\ bad}$ – szybkość dotarcia serwisu badanej oferty (nie dłuższy niż 36 godzin), S_{max} – szybkość dotarcia serwisu oferty w której zaferowano najszybszy czas dotarcia serwisu (nie dłużej niż 36 godzin) spośród ofert niepodlegających odrzuceniu.	
--	--	---	--

Oferty, spełniające wszystkie wymogi przedstawione w niniejszym zapytaniu ofertowym, zostaną uszeregowane od najmniej korzystnej do najbardziej korzystnej w ramach poszczególnych kryteriów. Następnie ofertom zostaną przyznane punkty zgodnie z metodologią przyznawania punktów opisaną powyżej. Następnie, w zależności od danego kryterium, liczba zdobytych punktów zostanie przemnożona przez jego wagę procentową podaną wyżej. W postępowaniu ofertowym zwycięży oferent, który zdobędzie najwyższą liczbę punktów zsumowanych w ramach wszystkich kryteriów. W przypadku uzyskania przez oferentów identycznej liczby punktów elementem decydującym o wyborze usługodawcy będą brane pod uwagę aspekty środowiskowe tj. np. zużycie energii.

XII. INNE

1. W przypadku złożenia oferty w walutach obcych Zamawiający przeliczy wartość oferty średnim kursem dla danej waluty ogłoszonym przez NBP, z dnia wystawienia oferty.

XIII. ZAŁĄCZNIKI

Załącznik nr 1: Formularz oferty

Załącznik nr 2: Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych.

podpis Zamawiającego

PREZES ZARZĄDU

Tamara Mutha



ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 1/2016 FORMULARZ OFERTY

.....

Miejscowość, data

Nawiązując do zapytania ofertowego nr 1/2016 składamy ofertę na dostawę oklejarki.

1. Nazwa i adres oferenta oraz dane rejestrowe, w tym NIP:

.....
.....
.....

2. Imię i nazwisko oraz telefon i e-mail osoby wyznaczonej do kontaktów:

.....
.....

3. Wartość oferty:

Cena netto linii zgrzewająco – oczyszczającej (4 sztuki).....

Cena netto Systemu transportująco – sortującego
.....

Łączna cena netto:.....

Łączna cena brutto:.....

4. Warunki płatności (podane %):

Zaliczka 1.....

Zaliczka 2.....

.....

płatność końcowa

5. Szybkość dotarcia serwisu (godziny)

.....

6. Ważność oferty: Oferta ważna 60 dni.

Oświadczenia:

- a. Oświadczam, iż zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego, nie wnoszę żadnych zastrzeżeń oraz uzyskałem niezbędne informacje do przygotowania oferty.
- b. Oświadczam, iż akceptuję założenia zawarte w niniejszym zapytaniu ofertowym, dotyczące zakresu zamówienia oraz wymagań w nim zawartych.

..... dnia

.....

ZAŁĄCZNIK NR 2 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 1/2016

OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ KAPITAŁOWYCH LUB OSOBOWYCH

Ja niżej podpisany(a)
oświadczam, że

(nazwa oferenta) nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru sprzedawcy nieruchomości a Oferentem, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

..... dnia

.....

Czytelny podpis uprawnionego przedstawiciela Oferenta oraz pieczęć firmowa